



 **ENTIAC** ZWF IT GROUP
ERP & Auto-ID

Maschinenanbindung
Automatisierte
Programm-
steuerung.

 www.entiac.com
 +49(0)5121-500-0
 Wetzellplatz 2,
31137 Hildesheim
 vertrieb@entiac.com



Warum Maschinenanbindung nutzen?

Automatisierung Ihrer Produktion.

Durch die Erfassung und Verbindung der Material- und Auftragsdaten erkennt das System die benötigten Maschinendaten innerhalb Ihres Steuerungssystems. Somit kann die Anwendung bei Identifikation eines Werkstückes das zugehörige Maschinenprogramm ansteuern und starten.

Direkte Verbrauchserfassung.

Dank der kontinuierlichen Nachverfolgung der einzelnen Materialträger, Maschinendaten und Erzeugnisse, können Sie Ihren Verbrauch in Echtzeit erfassen. Somit ermöglicht Ihnen die Anwendung eine detaillierte Erfassung und Darstellung Ihres Materialverbrauches.

Verknüpfung der Daten.

Bei der Produktion mittels der RFID Maschinenanbindung erhalten Sie eine Kombination sämtlicher Datensätze, die während der Produktion entstehen. Dadurch können Sie Ihre Logistik-, Produktions- und Maschinendaten kombinieren, um zielgerichtete Auswertungen Ihrer Produktion zu erhalten.

Ausgiebige Maschineninformationen.

Neben dem Ansteuern und Starten von Maschinenprogrammen liest die RFID Maschinenanbindung die Daten Ihrer Produktionsmaschinen aus. Dabei dokumentiert die Anwendung einzelne Fortschritte Ihrer Produktionsschritte und fügt die Daten zu einem Gesamtbild Ihres Maschinenzustandes zusammen.

Wie funktioniert ein RFID Maschinenanbindung?

1. Erkennung

Angebrachte Reader erkennen Werkstückträger innerhalb der Maschinen.

2. Identifikation

Die Daten des Werkstückträgers werden zusammen mit den Auftrags- und Maschinendaten identifiziert.

3. Übertragung

Erfasste Material- und Maschineninformationen werden an eine Middleware übertragen.

4. Verarbeitung

Innerhalb der Middleware werden die erhobenen Datensätze gefiltert, individuell ausgewertet, geprüft und temporär gespeichert.

5. Buchung

Nach der Verarbeitung werden die Daten über eine Schnittstelle an Ihr ERP- oder Drittsystem übertragen und eingebunden und somit das passende Maschinenprogramm angesteuert.



| Ihre Vorteile



Sichere Identifikation

Die geprüfte RFID Sensorik erkennt und erfasst mehrere Objekte sicher und individuell. Somit können die erhobenen Datensätze fehlerfrei ausgelesen werden und für benötigte Systeme aufgearbeitet werden, um weiterverarbeitet zu werden.



Sofortige Datenübermittlung

Dank der vollständigen Integration der Lösung verbucht die RFID Maschinenanbindung erkannte Werkstückträger und Produktionsdaten in Echtzeit. Somit sind alle Informationen über Materialverbrauch und Produktionsstatus sofort ersichtlich und nachvollziehbar.



Passende Maschinenprogramme

Mittels frühzeitiger Identifikation des Werkstückes werden die zugehörigen Auftrags- und Produktionsinformationen ausgelesen. Dadurch steuert die Anwendung automatisiert Ihre Maschinen und zugehörige Programme an.



Individuelle Datenverarbeitung.

Als eigenständige Lösung kann die RFID Maschinenanbindung beliebige Auswertungen anhand der erhobenen Datensätze durchführen. Dabei können Sie vorab benötigte Informationen und Daten definieren, die später verarbeitet werden sollen



Reibungslose Kommunikation

Für eine fehlerfreie und systemunabhängige Implementierung der RFID Maschinenanbindung werden zwei Ansätze verfolgt. Hierbei kann die Anwendung mittels einer Schnittstelle in Ihre bestehenden Systeme integriert werden, oder auf SCADA-Ebene eingebunden werden.



Gesteigerte Transparenz

Durch die kontinuierliche Erfassung der Objekte und Maschinendaten erhalten Sie sämtliche benötigten Bewegungsinformationen. Somit verfolgen Sie Ihre logistischen Bewegungen durch Ihr gesamtes Unternehmen, selbst während Ihrer Fertigung.

| Technische Informationen

Sensorik: Die technische Ausgestaltung der Maschinenanbindung kann in HF oder UHF Technik ausgeführt werden. Hiervon ist auch abhängig, inwieweit eine zusätzliche Sensorik zur Steuerung der Reader-Aktionen sinnvoll ist.

Datentransfer: Die Übermittlung der Identifikationsdaten kann über LAN, WLAN oder GSM/LTE erfolgen. Daraus resultierend können Sie auch Maschinen außerhalb der eigenen Gebäude oder bei externen Dienstleistern anbinden und erfassen.

Maschinenanbindung: Die Übermittlung von Signalen mit der Maschinenstruktur kann z.B. auf Ebene SCADA über OPC-UA konfiguriert werden. Hier sind viele weitere Anbindungen möglich, sprechen Sie dazu unbedingt mit unseren Experten.

| Ihr Ansprechpartner bei uns



Jörg Dombrowski


Vertrieb Auto ID und MDE,
Project Manager


joerg.dombrowski@entiac.com

Tel.:+49 5121 500-129

Mobil:+49 1578 3500129

 www.entiac.com

 +49(0)5121-500-0

 Wetzellplatz 2,
31137 Hildesheim

 vertrieb@entiac.com

