





 **ENTIAC** ZWF IT GROUP  
ERP & Auto-ID


## RFID Gate

### Automatisierte Pulkerfassung.

 [www.entiac.com](http://www.entiac.com)

 +49(0)5121-500-0

 Wetzellplatz 2,  
31137 Hildesheim

 [vertrieb@entiac.com](mailto:vertrieb@entiac.com)



# Warum RFID Gate nutzen?

## Gleichzeitige Erfassung variierender Artikel.

Durch die Möglichkeit der Realisierung von Pulkerfassungen, identifiziert das RFID Gate sämtliche Artikel, die sich durch die Torlösung bewegen. Dabei erfasst die stationäre Vorrichtung sämtliche Artikel, liest die zugehörigen Informationen aus und übergibt die gelesenen Datensätze an benötigter Stelle.

## Identifikation von Bewegungsrichtungen.

Als fixe platzierte Vorrichtung identifiziert das RFID Gate nicht nur die einzelnen Artikel- oder Behälterinformationen, sondern bestimmt auch die Bewegungsrichtung der einzelnen Objekte. Somit ermöglicht die Torlösung eine Nachverfolgung der Bewegungen einzelner Objekte und eine damit verbundene Transparenz der Warenbewegungen.

## Stationärer Fixpunkt.

Die effektive Platzierung des RFID Gates erfolgt an wichtigen Ankerpunkten Ihres Lagers. Seien es Fließbänder, Lagereingänge und -ausgänge oder frei gewählte Stationen. Als fixer Identifikationspunkt dient das RFID Gate somit als wichtiger Ankerpunkt, den Ihre Ressourcen passieren müssen.

## Echtzeitdaten Ihrer Ressourcen.

Mittels der kontinuierlichen Erfassung Ihrer Ressourcen und der Kommunikation zwischen den Systemen, erhalten und sehen Sie benötigte Daten sofort bei Erfassung. Somit können Sie in Echtzeit Ihre Ressourcen nachverfolgen, Standorte identifizieren und sofortige Buchungen bei Bewegungen in Ihrem ERP- oder LV-System vornehmen.

# Wie funktioniert ein RFID Gate?

## 1. Erkennung

Die Sensoren am RFID Gate erkennen die Durchfahrt von passierenden Objekten.

## 2. Identifikation

Durch die befestigten Reader werden die durch-querenden Materialien und Behälter identifiziert und ausgelesen.

## 3. Übertragung

Erfasste Behälter und Materialdaten werden mit den Bewegungs-informationen an eine Middleware übertragen.

## 4. Verarbeitung

Innerhalb der Middleware werden die erhobenen Datensätze gefiltert, individuell ausgewertet, geprüft und temporär gespeichert.

## 5. Buchung

Nach der Verarbeitung werden die Daten über eine Schnittstelle an Ihr ERP- oder Drittsystem übertragen und verbucht.



# | Ihre Vorteile



## **Sichere Identifikation**

Die geprüfte RFID Sensorik erkennt und erfasst unterschiedliche Objekte gleichzeitig und sicher. Somit können die erhobenen Datensätze fehlerfrei ausgelesen werden und für die Datenübergabe an weitere Systeme aufgearbeitet werden.



## **Sofortige Datenübermittlung**

Als vollständig integrierte Lösungen verbucht das RFID Gate erkannte Artikel oder Behälter in Echtzeit. Somit sind alle Informationen bei Erkennung einsehbar und es entsteht ein direkter Datenaustausch zwischen dem RFID Gate und Ihrem LV- oder ERP-System.



## **Informationen auf einen Blick**

Im Umfang des RFID Gates ist eine eigenständige Anwendung enthalten, deren Oberfläche Ihnen sämtliche benötigten Daten zur Verfügung stellt. Dadurch erhalten Sie zu jedem Zeitpunkt detaillierte Informationen über den Status Ihres RFID Gates, passierter Objekte und dem verbundenen Prozessstatus.



## **Reduktion manueller Tätigkeiten**

Erkennung, Buchung und die daraus resultierende Nachverfolgbarkeit erfolgen ohne händisches Eingreifen. Somit reduzieren Sie Ihren manuellen Arbeitsaufwand und automatisieren einzelne Identifikationsschritte Ihres Kommissionierprozesses.



## **Erfassung gewünschter Objekte**

Mittels des RFID Gates erfassen Sie sämtliche Objekte und Ressourcen, die Sie erfassen möchten. Dabei werden Ihre Artikel, Behälter oder Transportindividuell nach Ihren Bedürfnissen mit RFID Tags ausgerüstet, um eine Datenerfassung nach Ihren Anforderungen zu gewährleisten.



## **Gesteigerte Transparenz**

Als wichtiger Ankerpunkt für Ihre Ressourcenbewegungen identifizieren Sie sämtliche Behälter, Artikel oder Fahrzeuge, die Ihr RFID Gate passieren. Sie können somit stets nachverfolgen, welches Objekt, zu welchem Zeitpunkt, in welche Richtung sich, in Ihrem Lager bewegt hat.

## | Technische Informationen



**Identifikation:** Zur Identifizierung kommt modernste RFID Lesetechnik in UHF (Ultra-High-Frequency) zum Einsatz. Dabei setzen wir auf passgenaue Antennenformen für Tordurchfahrten oder Fließbänder/Hängeförderer.



**Richtungserkennung:** Um die Aktivitäten- und Richtungserkennung zu realisieren, setzen wir auf umgebungsspezifische Sensorik. Je nach Anforderung erfolgt somit die Erfassung über Lichtschranken oder Radarsensoren.



**Datentransfer:** Die Datenübermittlung erfolgt durch die ENTIAC COM-Box, die platzsparend und flexibel eingesetzt und angebracht werden kann. Um die Daten zu kommunizieren, können LAN, WLAN und GSM/LTE verwendet werden. Leistungsfähige Module filtern und werten Daten direkt vor Ort aus und kommunizieren mit der ENTIAC CLOUD oder einem Kundenserver.



**Verarbeitung:** Die ENTIAC CLOUD sammelt alle Daten der internen oder externen Transportwege und verwaltet bzw. bereitet diese auf. Abfragen und Auswertungen können in der Cloud vorgenommen werden. Von hier aus werden die bereinigten Daten für ERP Systeme zur Verfügung gestellt.

## | Ihr Ansprechpartner bei uns



### **Jörg Dombrowski**

Vertrieb Auto ID und MDE,  
Project Manager

[joerg.dombrowski@entiac.com](mailto:joerg.dombrowski@entiac.com)

Mobil: +49 1578 3500129



[www.entiac.com](http://www.entiac.com)



+49(0)5121-500-0



Wetzellplatz 2,  
31137 Hildesheim



[vertrieb@entiac.com](mailto:vertrieb@entiac.com)

